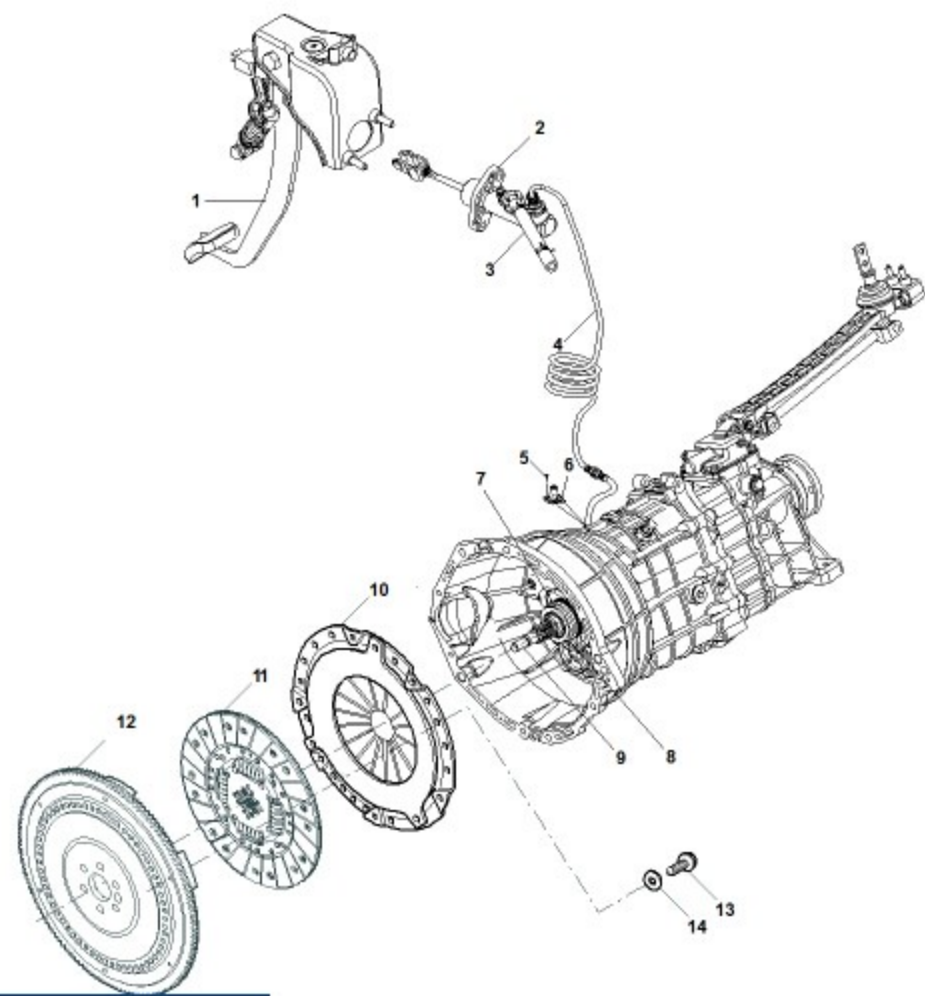


规格

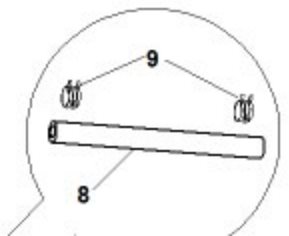
扭矩

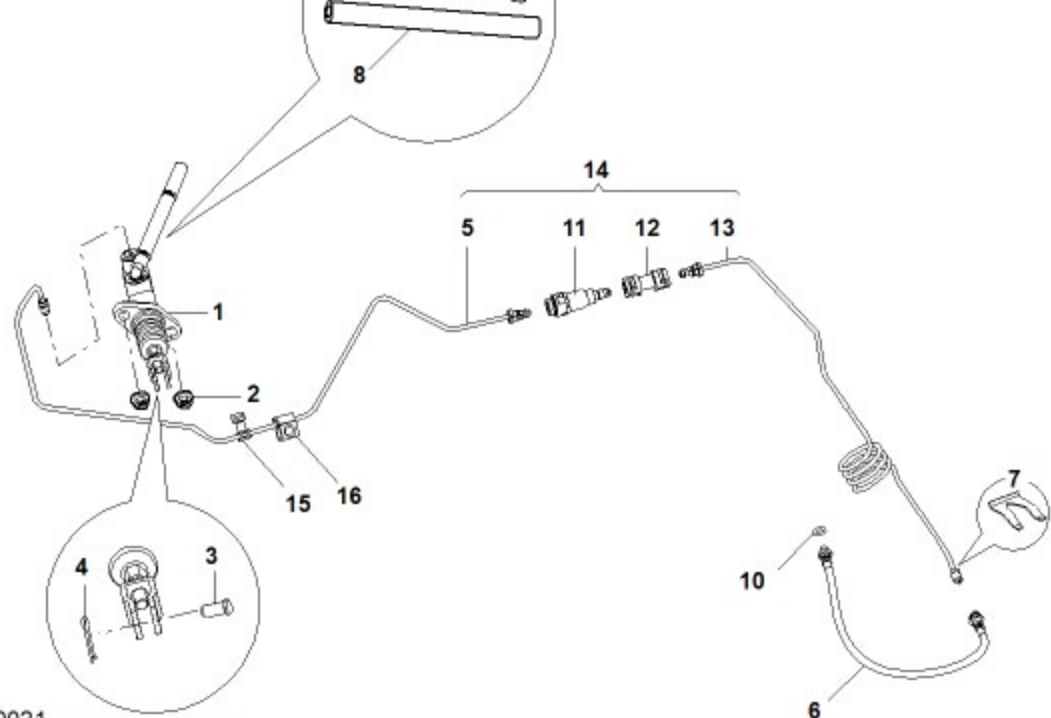
说明	扭矩
螺栓-离合器盖	24-26Nm
螺母-主缸	19-25Nm
螺母-离合器硬管到主缸	15-18Nm
螺栓-中央分离油缸	7-10Nm
螺栓-油缸连接件到前壳体	10-16Nm
螺母-变速器壳体到油管总成	20-25Nm
排气塞	9-15Nm



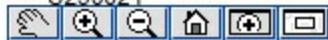
- 1. 离合器踏板
- 2. 主缸
- 3. 制动液储液罐软管
- 4. 离合器管路总成
- 5. 离合器油缸连接件螺栓
- 6. 离合器油缸连接件
- 7. 中央分离油缸
- 8. 螺栓5
- 9. 手动变速器输入轴
- 10. 离合器盖总成
- 11. 从动盘
- 12. 飞轮
- 13. 螺栓
- 14. 垫片

主缸管路





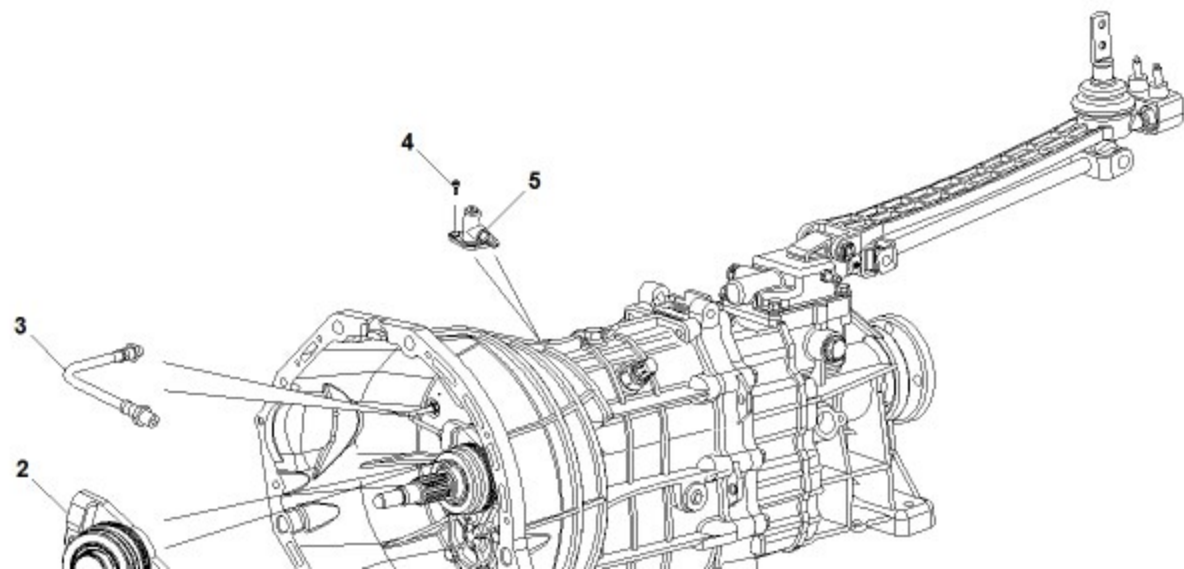
S250021

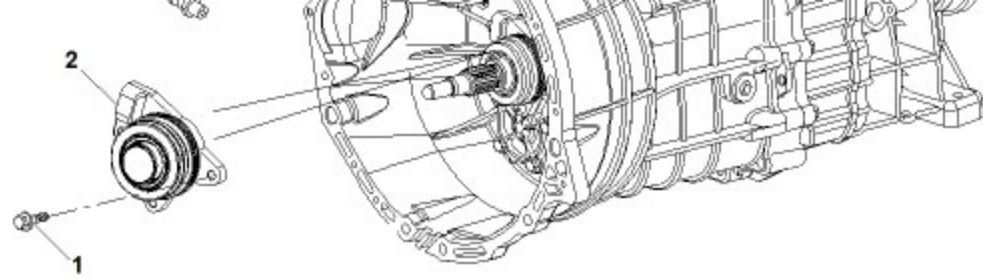


1. 主缸
2. 螺栓
3. U形销
4. 卡扣
5. 硬管-主缸至缓冲器
6. 主缸软管

- 7. 卡扣
- 8. 低压软管
- 9. 管夹
- 10. 衬垫
- 11. 缓冲器
- 12. 双接头
- 13. 硬管-缓冲器至低压软管

中央分离油缸





1. 螺栓
2. 中央分离油缸
3. 中央分离油缸油管总成
4. 螺栓
5. 离合器油缸连接件

离合器管路系统排气

排气

排气

排出断开管路进行修理时进入液压系统中的空气。在排气时，制动储液罐中的制动液必须保持在MIN标记线或以上。

警告：不允许制动液接触到眼睛或皮肤。

说明：不能重复使用从离合器管路系统中排出来的制动液。

说明：确保在整个排空过程中，新的制动液在制动储液罐中的液位处于最低位和最高位之间。

1. 举升车辆。
2. 从油缸连接件拧下排气塞防尘盖。把塑料软管连接到排气塞，把软管的另一侧插入到装有一半新制动液的玻璃容器中。
3. 将离合器踏板踩至最大行程并保持，保证系统最高压力。
4. 松开排气塞，排除油液中的空气，此时系统压力下降。
5. 先拧紧排气塞，预防油液回吸。
6. 平稳的释放离合器踏板到最大行程，让它在没有任何外力的情况下回位。充分补充制动液。
7. 按上述顺序重复操作数次，直到没有任何空气的制动液流到容器中为止，然后把离合器踏板固定在最大行程处，拧紧排气塞到[9-15Nm](#)。
8. 从排气塞上取下软管，装上排气塞防尘盖。
9. 将制动液加注到储液罐中，加满直到MAX的标记线。

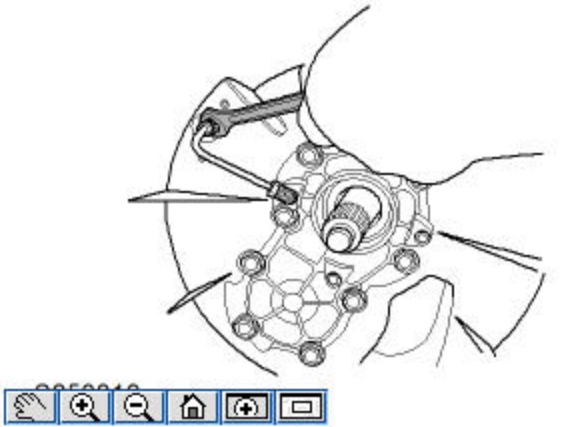
离合器管路系统排气

离合器中央分离油缸

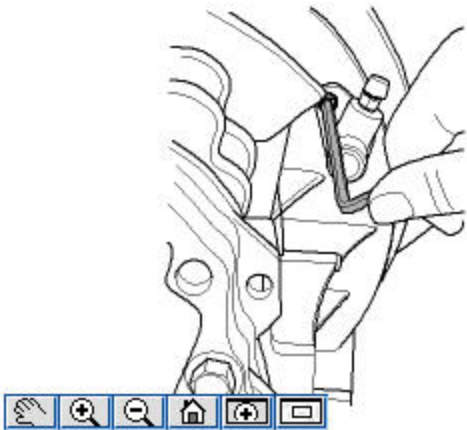
拆卸
检查
安装

拆卸

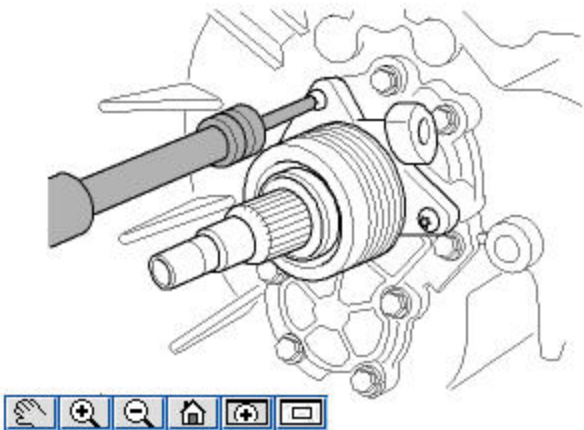
1. 放出制动液储液罐中的制动液。
2. 拆下手动变速器总成。
[手动变速器总成拆卸](#)
3. 拧下将油管固定到中央分离油缸上的螺母。



4. 拧下将油缸连接件固定到变速器外壳体上的螺栓，拆下油缸连接件。



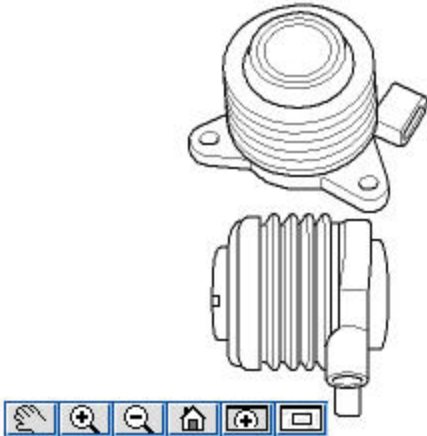
5. 拧下将中央分离油缸固定到变速器壳体的螺栓并拆卸输入轴上的中央分离油缸。



离合器中央分离油缸

检查

1. 检查是否存在转动不良和磨损情况。



离合器中央分离油缸

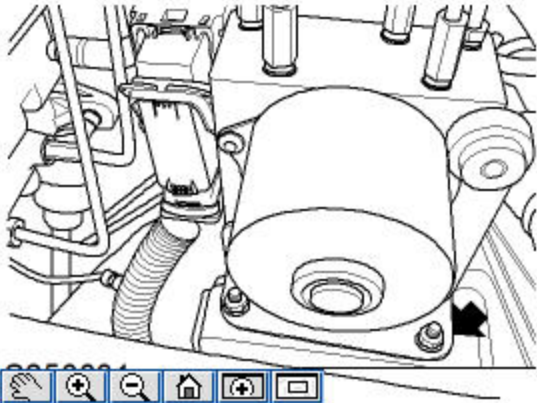
安装

1. 清洁中央分离油缸、油缸连接件。
2. 将中央分离油缸固定到变速器输入轴上，装上螺栓并拧紧到7-10Nm。
3. 将油缸连接件固定到变速器外壳体上，装上螺栓并拧紧到10-16Nm。
4. 将油管总成固定到中央分离油缸上，将螺母并拧紧到20-25Nm。
5. 安装手动变速器总成。
[手动变速器总成安装](#)
6. 将制动液加注到储液罐中，加满直到MAX标记线。

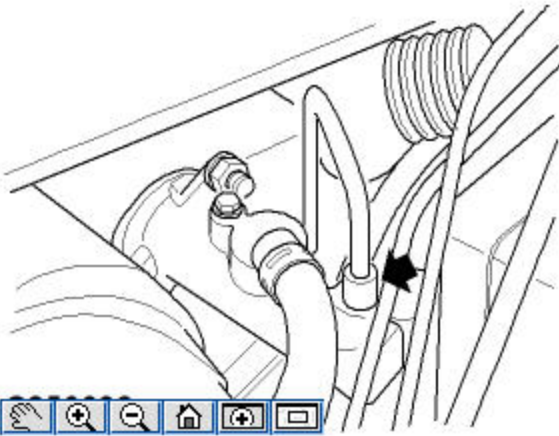
离合器中央分离油缸

拆卸

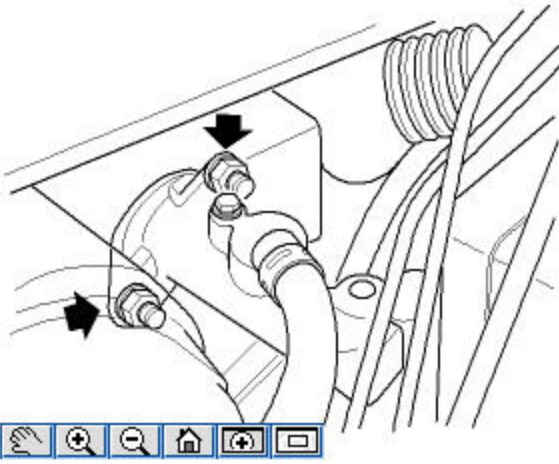
1. 断开蓄电池负极接线。
2. 放出制动液储液罐中的制动液。
说明：制动液会损坏油漆。如果油液溢出，立即清除油液并用水清洁该区域。
3. 断开ABS泵线束，拧下ABS泵模块螺栓，将ABS泵模块前移2-3cm，以便提供足够的空间拆卸主缸和管路。



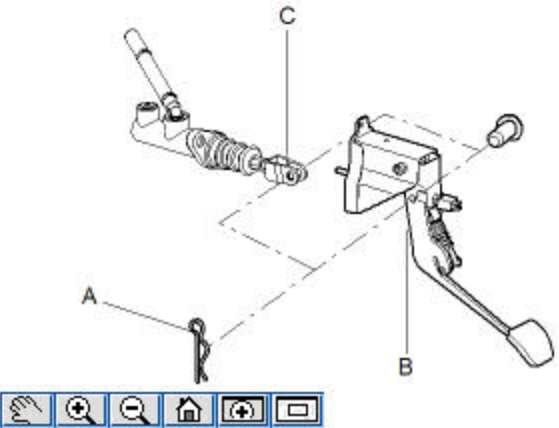
4. 断开制动液储液罐软管与储液罐的连接。
5. 拆下从主缸到中央分离油缸的离合器硬管。



6. 拧下将主缸固定到乘客舱前围板上的螺母。



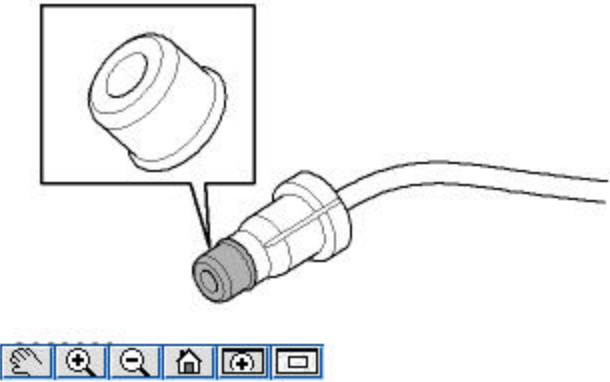
7. 拆卸卡扣销(A)，从离合器踏板(B)分离离合器主缸推杆(C)，并拆卸离合器主缸。



离合器主缸

安装

1. 将主缸固定到前围板上，装上螺母并拧紧至19-25Nm。
2. 在离合器踏板销孔内涂上润滑脂，把主缸推杆固定到离合器踏板上并用销子固定。
3. 连接主缸与离合器硬管并拧紧至15-18Nm。如有拆卸离合器硬管中间的缓冲器或连接器，则将相关的快速接头卡紧。
说明：在安装前请认真检查快速接头的密封圈，确认密封圈完好并且安装正确。Before install, please ensure the gasket of quick joint is all right.



4. 连接制动液储液罐软管与储液罐。
5. 给离合器管路系统排气。
[离合器管路系统排气](#)
6. 调整离合器踏板。
7. 将制动液加到储液罐中，加满直到MAX的标记线。
8. 连接ABS泵模块线束并拧紧螺栓。
9. 连接蓄电池负极接线。

离合器主缸

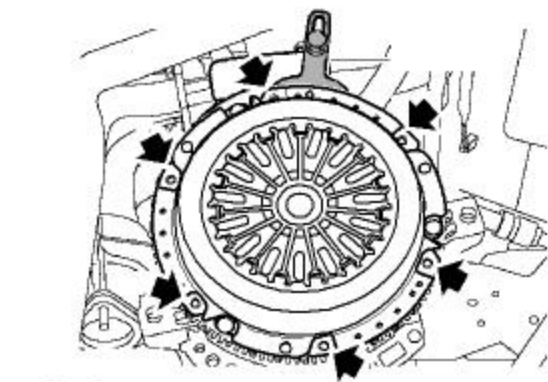
维修指南

离合器总成

拆卸
检查
安装

拆卸

- 拆下手动变速器总成。
[手动变速器总成拆卸](#)
- 用[T10028限制住飞轮。](#)



- 按对角线顺序逐渐拧松离合器盖螺栓1/2周。

说明：
不要一次性拧下螺栓，否则可能会使离合器壳变形或损坏。

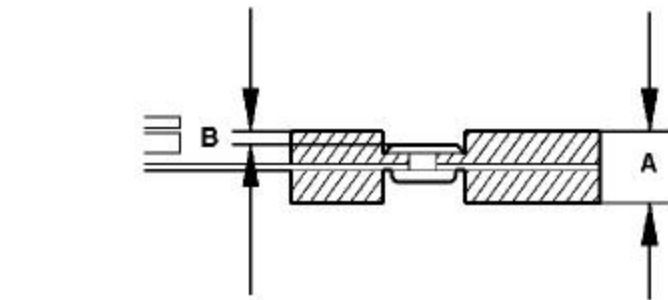
- 拧下将离合器盖固定到发动机上的螺栓并拆下离合器盖总成和从动盘。



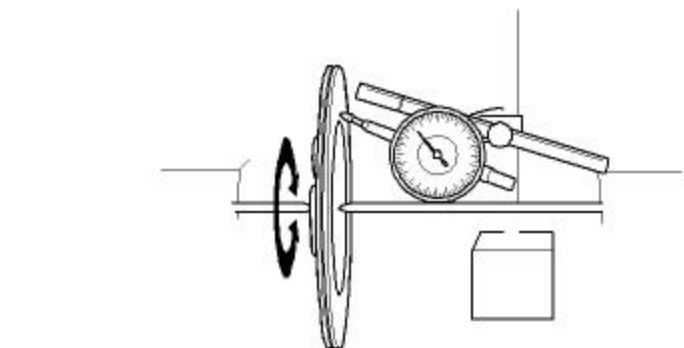
离合器总成

检查

- 检查膜片弹簧是否磨损或高度不平。
- 检查压力板表面是否磨损，裂纹和变色。
- 检查表面铆钉是否松动，接触不平，卡滞，有油和润滑脂情况。
- 测量离合器盘厚度，新盘（压缩时）厚度为8.0mm。如果超过极限，更换盘。从动盘厚度（A）的维修极限为6.2mm。
- 测量铆钉头深度，新的铆钉头为1.4mm。如果超过极限，更换片。磨损极限（B）为0.2mm。



- 测量离合器片径向跳动，如果超出极限，更换片；径向跳动极限1.2mm以下。

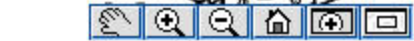
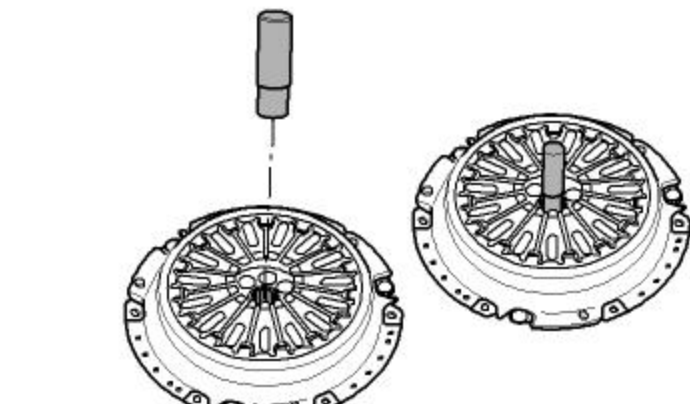


- 检查压盘弹簧是否磨损。用直角边缘尺和塞尺在4个独立的点处检查压盘的表面的平整度。如果变形量超过了维修极限值，就更换掉压盘。压盘的维修极限为0.3mm。

离合器总成

安装

- 把二硫化钼脂涂到离合器从动盘的花键上。
- 将从动盘固定到压盘上时，注意安装方向。
- 用[TPT00058对准从动盘和压盘。](#)



- 用[TPT00058将离合器总成装到飞轮上。](#)
- 装上把压盘固定到飞轮上的螺栓，用手指拧紧。
- 用[T10028把飞轮限制住，按对角线的顺序，逐渐加力将螺栓拧紧至24-26Nm。](#)
- 拿开从动盘对准工具[TPT00058。](#)
- 安装手动变速器总成。
[手动变速器总成安装](#)

离合器总成

离合器

专用工具

工具号	名称	图示
T10028	飞轮锁止工具	
TPT00058	变速箱离合器 从动盘安装对 准工具	